



# Nantong Italmatch Chemicals

## 南通意特化工有限公司



无卤阻燃剂专家

### REDNIC™ 20450N3

#### 产品简介:

|        |                                |           |                  |
|--------|--------------------------------|-----------|------------------|
| 品名:    | 稳定的微胶囊化红磷(含量 50%)和尼龙 6(PA 6)制品 |           |                  |
| 商标:    | REDNIC 20450N3                 | 产品代码:     | NIC-RED-20450-N3 |
| CAS 号码 | 红磷: 7723-14-0                  | EINECS 号码 | 红磷: 2317687      |
|        | PA6: 25038-54-4                |           | PA6-             |

#### 一般描述和用途:

REDNIC 20450 N3 是适用于尼龙产品的无卤红磷母粒阻燃剂。流动性好, 无尘, 易处理, 可准确加量, 加工安全, 在最终产品中性质稳定。

#### 属性:

|           |                               |
|-----------|-------------------------------|
| 外观        | 深红色固体颗粒                       |
| 气味        | 轻微气味                          |
| 密度(23°C): | 1.3 - 1.5 g / cm <sup>3</sup> |
| 堆积密度      | 700 - 800 kg / m <sup>3</sup> |
| 溶解性       | 不易溶于水和常见有机溶剂                  |
|           | PA 6 可溶于硫酸, 间甲(苯)酚和邻氯苯酚       |

#### 应用:

与 REDNIC 20450 相比, REDNIC 20450N3 含有更细更稳定的红磷颗粒(平均粒径 10 微米), 相比一般红磷具有更好的分散性和阻燃效果。

REDNIC 20450N3 是专用于尼龙产品的无卤母粒阻燃剂。所选用的作为其载体的聚合物在双螺杆挤出机的加工过程中, 与聚合物中其他成分具有一致的分散性。

REDNIC 20450N3 是尼龙产品包括玻璃纤维增强尼龙低成本的阻燃解决方案, 而且可以保持原有的电性能和机械性能。推荐的添加比例是 4%到 14%, 比例大小取决于尼龙的等级, 玻璃纤维的含量和需要达到的阻燃等级。例如, 对添加 25%到 30%玻璃纤维增强的尼龙 66 中, 添加 10%到 12%的 REDNIC 20450N3 就可以达到电器元件最苛刻的阻燃要求(UL 94 V0 0.8mm, 通过 960°C 热丝实验, CTI 大于 500V)。在芳香族的尼龙制品中, 只需添加 4%到 6%的 REDNIC 20450 就可以达到以上同样的阻燃效果。

#### 加工:

REDNIC 20450N3 热稳定性高, 适用于所有级别的 PA 产品, 包括芳香族, 脂肪族, 单聚物, 共聚物和玻璃纤维增强 PA。可以在 310°C 以下进行挤出和注射成型操作, 不发生分解反应, 不产生碳质残渣。在混合之前, 应该注意以下问题:

- 加入 REDNIC 20450N3 的聚合物应预先干燥, 且水分含量小于 0.1%
- 加工过程使用同步旋转的双螺杆挤出机
- 因在混合机和挤出机的较高的压力操作下会产生气体, 加工过程应尽可能缓慢进行。
- 选择通风条件好的场地, 并配备排气装置。

#### 包装:

25 公斤纸袋或按照客户要求

如您需了解更多技术和价格方面的信息, 请联系:

- 电话: (86) 513 8768 8318
- 传真: (86) 513 8758 6888
- 邮件: sales@italmatch.com.cn

以上信息基于我们现有的对于产品的理解, 仅作为产品使用的指导。实际阻燃等级需要经聚合物实际试验最终确定。以上数据不构成对产品的任何保证, 产品的品质仅在通常销售条件下得到保证。我们已经拥有的知识产权将受到严格保护。